

TEMARIO COSTOS DE PRODUCCIÓN

1. Costos de producción
 - 1.1. Definición
 - 1.2. Elementos primarios que intervienen en el costo de producción
 - 1.2.1. Materia Prima
 - 1.2.2. Mano de Obra
 - 1.2.3. Cargos indirectos
 - 1.3. Definición de costos, gastos y activos
 - 1.4. Clasificación de los costos
 - 1.4.1. De acuerdo con la función en la que incurren
 - 1.4.2. De acuerdo con su identificación con una actividad, departamento o producto.
 - 1.4.3. De acuerdo con la autoridad sobre la incurrencia de un costo
 - 1.4.4. De acuerdo con su comportamiento con una actividad, departamento o producto
 - 1.4.5. De acuerdo con el tipo de costo incurrido
 - 1.5. Fijación de los precios
 - 1.5.1 Criterios para fijar precios
 - 1.5.2 Tipos de precios
 - 1.5.3 Etapas para determinar precios y fijar costos
2. Costos materia prima
 - 2.1. Telas (cálculo de consumos)
 - 2.1.1 Consumo lineal por metro
 - 2.1.2 Consumo por peso (kilogramos)
 - 2.2. Hilos (calcula consumo)
 - 2.1.1 Clasificación de costura según el tipo de puntada
 - 2.1.2 Tablas para el consumo de hilo según la puntada
3. Costos mano de obra
 - 3.1. Descripción del proceso productivo (costo por minuto)
 - 3.1.1 Diseño
 - 3.1.2 Tendido y corte
 - 3.1.2.1 Tipos y formas de tendido
 - 3.1.2.2 Métodos de tendido
 - 3.1.2.3 Tipos de tendido para corte
 - 3.1.2.3 Materiales y equipos para corte
 - 3.1.2.4 Desglose de operación corte
 - 3.1.3 Confección
 - 3.1.3.1 Materiales y recursos requeridos para el proceso de confección
 - 3.1.3.1 Puntadas por pulgada
 - 3.1.3.2 Diferencia entre facilitador de tarea y aditamento
 - 3.1.3.3 Agujas
 - 3.1.3.4 Desglose de operaciones

4. Etapas para determinar costos y fijar precios
 - 4.1. Determinar el costo de elaborar su producto (mano de obra, materiales y gastos generales)
 - 4.2. Determinar costos de distribución
 - 4.3. Determinar el precio pagado en el mercado
 - 4.4. Equilibrar el precio de su producto con respecto al precio del mercado
5. Tiempos de producción
 - 5.1. Determinación del tiempo estándar por observación directa
 - 5.2. Sistema sexagesimal y centesimal (conversiones)
 - 5.3. Tolerancias y suplementos
 - 5.4. Como tomar tiempos SAM
 - 5.5. Tiempos predeterminados MTM1, MTM2 y MTM3
 - 5.6. Pasos para analizar el tiempo de una operación (introducción al GSD)
 - 5.7. Ejemplos de análisis de movimiento para diferentes operaciones
 - 5.8. Formula para calcular el tiempo de costura en maquina
 - 5.9. Determinación de SAM mediante sistema GSD